

Opis elementów technicznych obudowy studni.

Obudowę studni należy wykonać, jako kompletną w całości z laminatów poliestrowo-szklanych umożliwiających utrzymanie wnętrza obudowy w wymaganych warunkach sanitarnych.

Podstawowe elementy:

- 1) Podstawa wykonana jest z konstrukcji stalowej ażurowej, obudowanej szczelną powłoką z laminatu poliestrowo-szklanego w całości wypełnionego pianką poliuretanową stanowiącą ocieplenie podstawy. Podstawa obudowy o wymiarach: długość - 1,66 m; szerokość - 1,10 m; grubość - 0,10 m
- 2) Pokrywa składa się z dwóch elementów (wewnętrznego i zewnętrznego) wykonanych z laminatu poliestrowo-szklanego. Przestrzeń pomiędzy elementami wypełniona jest warstwą ocieplenia z pianki Poliuretanowej grubości 50 mm. Pokrywa obudowy o wymiarach wewnętrznych: długość - 1,34 m; szerokość - 0,8 m; wysokość - 1,30m
- 3) Wylot powierza zaopatrzone w mechanizm zamykający (w okresie zimowym) uruchamiany ręcznie. Wlot zabezpieczony drobną siatką.
- 4) Kominiek wentylacyjny.
- 5) Zawiasy wewnętrzne metalowe z przekładkami teflonowymi.
- 6) Zamek pokrywy.
- 7) Uszczelka pokrywy.
- 8) Głowica studni głębinowej z o rurowaniem o średnicy DN 80 oraz kołnierzem obrotowym.
- 9) Manometr 0-1,6 MPa.
- 10) Wodomierz prosty DN 80.
- 11) Odcinek rurociągu ocynkowany prosty z wodomierzem.
- 12) Kolana hamburskie ocynkowane.
- 13) Odcinek rurociągu ocynkowany z zaworem czerpalnym.
- 14) Przepustnica zwrotna bez kołnierzowa.
- 15) Przepustnica zaporowa bez kołnierzowa DN 80.
- 16) Wspornik kotwiący.
- 17) Osłona otworu w podstawie obudowy.
- 18) Skrzynka elektryczna hermetyczna z tworzywa sztucznego z rozłącznikiem lub listwą LZ35 lub LZ95.
- 19) Ocieplenie rury wodociągowej.
- 20) Wspornik pokrywy.
- 21) Posiadać awaryjne ogrzewanie.